

4. Åtgärder vid första hjälpen

4.1. Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Allmänna råd: Sök läkarhjälp vid obehag (visa etiketten om möjligt). Ge aldrig en medvetslös person någonting via munnen.

Vid inandning: Flytta personen till frisk luft vid inandning av gaser från smält filament.

Vid hudkontakt: Skölj och kyl under rinnande vatten. Sök läkarhjälp om symtom kvarstår. Sök läkarhjälp vid behov av behandling av brännskador.

Vid ögonkontakt: Allt material som kommer i kontakt med ögonen ska omedelbart sköljas ur med vatten. Ta om möjligt ur eventuella kontaktlinser. Sök läkarhjälp om symptom kvarstår. Om smält material kommer i kontakt med ögonen, spola omedelbart med mycket vatten under minst 15 minuter. Sök läkarhjälp omedelbart.

Vid förtäring: Inte troligt. Sök läkarhjälp i händelse av förtäring.

4.2. De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Brännskador bör behandlas som termiska brännskador. Materialet kommer att lossna när läkning sker och därför är det inte nödvändigt med omedelbart avlägsnande från huden.

4.3. Beskrivning av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Inga uppgifter finns tillgängliga.

5. Brandbekämpningsåtgärder

Material kan ansamlas statiska laddningar som kan orsaka en elektrisk gnista (antändningskälla). Använd lämpliga begränsnings- och/eller jordningsförfaranden.

5.1. Släckmedel

Lämpliga släckmedel: Skum, vattensprej, torr kemikalie.

Olämpliga släckmedel: Kraftig vattensprej.

5.2. Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Farliga förbränningsprodukter: Förbränning bildar stickande och giftiga ångor (koloxider). Exponering för sönderdelningsprodukter kan utgöra en hälsorisk.

5.3. Råd till brandbekämpningspersonal

Andningsapparat med tryckluft och kemikaliebeständiga skyddshandskar. Vid behov skyddsdräkt mot kemikalier.

6. Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer: Se skyddsåtgärder som anges i avsnitt 7 och 8. Undvik dammbildning. Undvik inandning av damm. Undvik att inandas gaser, som avges från smält filament. Se till att ventilationen är tillräcklig, särskilt i slutna utrymmen.

6.2 Miljöskyddsåtgärder: Inga uppgifter finns tillgängliga.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering: Låt smält material stelna. Rengör förorenade ytor. Kassera avfall och rester enligt lokala föreskrifter.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt: se avsnitt: 7, 8, 11, 12 och 13.

7. Hantering och lagring

7.1. Skyddsåtgärder för säker hantering

Skyddsåtgärder: För personligt skydd se avsnitt 8. Undvik att skapa damm. Andas inte in i damm. Undvik kontakt med smält material. Undvik kontakt med hud och ögon.

Brandskyddsåtgärder: Normala åtgärder för förebyggande brandskydd.

Åtgärder för att förhindra bildandet av aerosoler och damm: Inga uppgifter finns tillgängliga.

7.2. Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Tekniska åtgärder och lagringsförhållanden: Förvaras i täta behållare på en torr, sval och ventilerad plats. Minimera fuktupptag genom att förvara produkten i en förseglad förpackning tillsammans med det medföljande torkmedlet.

Förpackningsmaterial: Luft- och fukttäta material är lämpliga.

Krav på lagerlokaler eller lagringskärl: Skyddas från oxidationsmedel och starkt sura eller alkaliska material. Hålls borta från mat, dryck och djurfoder.

Övrig information om lagringsförhållanden: Skyddas från fukt.

7.3. Specifik slutanvändning

Filament/material för 3D-skrivare.

8. Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1. Kontrollparametrar

DNEL: Dnel/Dmel-värden finns inte tillgängliga.

PNEC: PNEC-värden finns inte tillgängliga.

8.2. Begränsning av exponeringen

Ögonskydd:	Använd skyddsglasögon för längre perioder av visuell övervakning av utskrift. Kontaktlinser kan utgöra en speciell fara; Mjuka kontaktlinser kan absorbera och koncentrera irriterande ämnen. Ett skriftligt policydokument som beskriver linsens användning eller användningsbegränsningar bör skapas för varje arbetsplats eller uppgift.
Hud- och kroppsskydd:	God praxis är att minimera hudkontakt. Använd skyddshandskar för att skydda mot termiska brännskador när materialet värms upp.
Andningsskydd:	Vid damm- eller aerosolformning använd andningsskydd med ett godkänt filter. Halvmask med partikelfilter P2 (EN 143).
Handskydd:	Gummihandskar
Hygienåtgärder:	Hantera i enlighet med god industriell hygien och säkerhetspraxis.. Andas inte in i damm. Undvik kontakt med hud, ögon och kläder. Vid användning ska du inte äta, dricka eller röka. Tvätta händerna före avbrott och i slutet av arbetsdagen. Tvätta förorenade kläder före återanvändning.
Tekniska kontrollåtgärder:	Sörj för god ventilation. Håll torr.

9. Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1. Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

(a) Utseende:	filamenttråd
Färg:	gråsvart
(b) Lukt:	neutral
(c) Lukttröskel:	Inga uppgifter finns tillgängliga
(d) pH-värde:	Inga uppgifter finns tillgängliga
(e) Smältpunkt/-intervall:	240 - 260 °C
(f) Initial kokpunkt och -intervall:	Inga uppgifter finns tillgängliga
(g) Flampunkt:	Inga uppgifter finns tillgängliga
(h) Avdunstningshastighet:	Inte tillämpligt
(i) Brandfarlighet:	Inga uppgifter finns tillgängliga
(j) Övre/undre explosionsgräns:	Inte tillämpligt
(k) Ångtryck	Inga uppgifter finns tillgängliga
(l) Ångdensitet	Inga uppgifter finns tillgängliga
(m, alt.) Densitet:	1,2 g/cm ³ .
(n) Löslighet:	olöslig i vatten, löslig i aceton
(o) Fördelningskoefficient n-oktanol/vatten:	Inga uppgifter finns tillgängliga
(p) Självantändningstemperatur:	Inga uppgifter finns tillgängliga
(q) Sönderfallstemperatur:	≥280 °C
(r) Viskositet, dynamisk/kinematisk:	Inga uppgifter finns tillgängliga
(s) Explosiva egenskaper:	Inga uppgifter finns tillgängliga
(t) Oxiderande egenskaper:	Inga uppgifter finns tillgängliga

9.2. Annan information

-

10. Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet:

Undvik reaktion med oxidationsmedel.

10.2 Kemisk stabilitet:

Produkten är kemiskt stabil.

10.3 Risken för farliga reaktioner:

Ingen sönderdelning om den lagras och används enligt anvisningarna.

10.4 Förhållanden som ska undvikas:

Utskriftstemperaturer över 260 °C (vid normala utskriftshastigheter)

10.5 Oförenliga material:

Starkt oxidationsmedel.

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter:

Farlig polymerisation kommer inte att ske.

11. Toxikologisk information

11.1. Beskrivning av de toxikologiska effekterna

Huvudsakliga exponeringsvägar:	Ögonkontakt, hudkontakt, inandning och förtäring
Akut toxicitet:	Inte tillämpligt
Frätande/irriterande på huden:	Inte irriterande
Allvarlig ögonskada/ögonirritation:	Inga uppgifter finns tillgängliga

SDS - Säkerhetsdatablad



ZYYXs dok.kod/ZYYX's doc. code	Art.version	Dok.utgåva/issue – Datum/date	Artikelnamn/Article name	Art.kod/Art. code	Godkänd/Appr.
D1.0465-SV	-	A - 2018-03-27	ZYYX proCarbon	F2.0425	

Luftvägs-/hudsensibilisering:	Ingen sensibilisering
Reproduktionstoxicitet:	Inga uppgifter finns tillgängliga
Cancerogenitet:	Inga uppgifter finns tillgängliga

12. Ekologisk information

12.1 Toxicitet	Inte tillämpligt, inga uppgifter finns tillgängliga
12.2 Persistens och nedbrytbarhet	Låg, svår att bryta ned
12.3 Bioackumuleringsförmåga	Låg
12.4 Rörlighet i jord	Låg
12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömning	Inga uppgifter finns tillgängliga
12.6 Andra skadliga effekter	Inga uppgifter finns tillgängliga

13. Avfallshantering

13.1. Avfallsbehandlingsmetoder

Råd om bortskaffande och förpackning: Undvik utsläpp till mark och vatten. Destrueras enligt lokala och nationella bestämmelser. Produktens användning avgör slutgiltig avfallskod.

Förorenad förpackning: Förorenat emballage klassas som själva produkten.

14. Transportinformation

Inte reglerad för transport som farligt gods: ADR, IATA, IMDG, ADN

15. Gällande föreskrifter

15.1. Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

Förordning 96/82/EC: Uppdatering 2003.

Förordning 96/82/EC är ej tillämpligt.

Ytterligare information: Reserverat för industriell och yrkesmässig användning.

15.2. Kemikaliesäkerhetsbedömning

Ingen kemikaliesäkerhetsbedömning har utförts.

16. Annan information

Informationen i detta säkerhetsdatablad (SDS) baseras på aktuell kunskap och erfarenhet. Denna information tillhandahålls utan garanti och utgör ingen grund för ett avtalat rättsförhållande. Denna information ska underlätta en självständig bedömning av metoder för att säkerställa lämplig och säker användning och kassering av filamentet.

SDS - Säkerhetsdatablad

ZYYXs dok.kod/ZYYX's doc. code Art.version Dok.utgåva/issue – Datum/date Artikelnamn/Article name Art.kod/Art. code Godkänd/Appr.

D1.0465-SV

-

A - 2018-03-27

ZYYX proCarbon

F2.0425



ZYYX
3D Printer

Dokumenthistorik

Utgåva	Datum	Utförd av	Ändring
A	2018-03-27	TB	Första utgåvan av dokument, huvudsakligen baserat på data från materialleverantör.